

## F - Mode d'emploi :

Retirer la rouille libre avec une brosse métallique ou un outil de ponçage.

Relâcher la pression dans les moulages en faisant un V sur la fissure et en perforant des trous à chaque extrémité de la fissure avec un foret de 3 mm.

[www.innovtools.com](http://www.innovtools.com) □

Retirer toute saleté, graisse ou huile avec un solvant.

Si nécessaire, brûler les résidus à l'aide d'un chalumeau.

06 75 40 79 28

Pour les fosses, fissures et petits trous, une épaisseur maximale de 6 mm par application est recommandée. Assurez-vous que le produit est totalement sec sur des applications supplémentaires sont nécessaires. Pour les orifices supérieurs à 17 mm de diamètre, utiliser une plaque métallique. Si une plaque est utilisée, deux couches de produit peuvent être nécessaires.

**MÉLANGER ENTIÈREMENT LE PRODUIT**

Étaler la quantité nécessaire du produit de façon uniforme sur toute la surface à réparer.

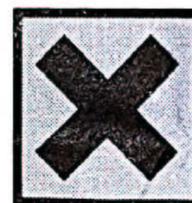
Sceller le récipient pour conserver tout matériau non utilisé.

**Séchage:** sécher à l'air pendant 3 à 4 heures, puis réchauffer progressivement la réparation pendant 10 à 15 minutes pour sécher entièrement. Si un bullage se produit, c'est que le produit a été séché trop rapidement ou que la surface n'a pas été

nettoyée ou séchée de façon adéquate. Laisser la surface refroidir, enlever tout matériau cloqué en raclant et réappliquer le produit sur la zone qui a fait des bulles.

**Finition:** vous pouvez usiner, forer et poncer le produit après son séchage. Lors de l'usinage, NE PAS utiliser de lubrifiant. Porter un masque antipoussières pour éviter l'inhalation du ponçage ou la poussière d'usinage.

**Stockage:** conserver dans un récipient hermétique entre 5 °C et 35 °C. Ne pas geler.



IRRITANT

**IRRITANT POUR LES YEUX  
EN CAS D'INGESTION, CONSULTER  
IMMÉDIATEMENT UN MÉDECIN ET  
MONTRER LE BOÎTIER OU  
L'ÉTIQUETTE.**

[www.innovtools.com](http://www.innovtools.com) □



06 75 40 79 28